

Итоги конкурса статей молодых ученых, проведенного журналом «Строительные материалы»® в 2008 году



Журнал «Строительные материалы»® второй раз проводил конкурс статей молодых ученых в области строительного материаловедения и технологии производства строительных материалов, изделий и конструкций.

Конкурс статей проводился по двум номинациям:

- статья, посвященная научным исследованиям в области строительного материаловедения;
- статья, посвященная технологии производства строительных материалов.

Для участия в конкурсе было прислано шесть статей по три в каждой номинации: канд. техн. наук *Н.Р. Рахимова*, «Состояние и перспективные направления развития исследований и производства композиционных шлакощелочных вяжущих, растворов и бетонов» (Казань), научный консультант член-корр. РААСН *Р.З. Рахимов*; *А.М. Харитонов*, «Исследование свойств цементных систем методом структурно-имитационного моделирования» (Санкт-Петербург), научный консультант академик РААСН *П.Г. Комохов*; *А.П. Самошин*, «Каркасные металлобетоны для защиты от радиации» (Пенза), научный консультант д-р техн. наук *Е.В. Королев*; *В.В. Нелюбова*, «Повышение эффективности производства силикатных автоклавных материалов с применением нанодисперсного модификатора» (Белгород), научный консультант д-р техн. наук *А.В. Череватова*; *В.А. Береговой*, «Эффективные пенокерамобетоны для жилищного и социального строительства» (Пенза), научный консультант д-р техн. наук *Е.В. Королев*; *С.Н. Соколова*, «Пористый гранулированный материал цеолитсодержащих пород с углеродистыми газобразователями» (Томск), научный консультант д-р техн. наук *В.И. Верещагин*. Конкурсные статьи были опубликованы в журнале «Строительные материалы»® № 9–2008 г., «Наука».

В соответствии с положением о конкурсе статей молодых ученых издательством «Стройматериалы» учреждены памятные знаки-символы для победителя конкурса и руководителя. Победителю конкурса будет вручен знак, представляющий собой изображение героя рубрики «Начинающему автору» (см. подшивку журнала «Строительные материалы»® за 2006 г.) – лисенка, который благодаря упорству, постижению искусства написания статей, самообразованию и трудолюбию добился чести носить мантию и профессорскую шапочку. Консультанту победителя будет вручен знак «Мудрый наставник» в виде совы как символ мудрости, благодаря которой ученики достигают высот в науке.

Жюри – члены редакционного совета журнала «Строительные материалы»® оценивало статьи по пятибалльной шкале. Оценивались форма изложения и содержание работы. Перед жюри стояла непростая задача, поскольку на конкурс были присланы действительно интересные статьи, авторы над ними серьезно поработали. Всем опубликованным статьям выставлены высокие оценки, и разрыв между первым и вторым местами составил не более 0,1 балла. Поэтому было принято решение присудить две первые премии в каждой номинации.

В номинации «Статья, посвященная научным исследованиям в области строительного материаловедения» победителями стали работы канд. техн. наук *А.М. Харитонova* и инженера *А.П. Самошина*; в номинации «Статья, посвященная технологии производства строительных материалов» – работы канд. техн. наук *В.А. Береговой* и инженера *В.В. Нелюбовой*.

Редакция и редакционный совет поздравляют победителей конкурса и их научных консультантов и желает им дальнейших творческих успехов!



Победитель конкурса
А.П. Самошин



«Мудрый наставник»
Е.В. Королев



Победитель конкурса
В.А. Береговой



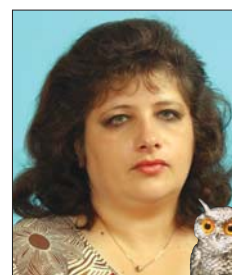
Победитель конкурса
А.М. Харитонов



«Мудрый наставник»
П.Г. Комохов



Победитель конкурса
В.В. Нелюбова



«Мудрый наставник»
А.В. Череватова

Фирмы «Келлер ХЦВ» и «Ритер-Верке»

проводят реконструкцию отделения формования на кирпичном заводе ОАО «Альтаир» в Ижевске

Фирмы «Келлер ХЦВ» и «Ритер-Верке» в рамках совместного проекта, реализуемого ими и ОАО «Альтаир», осуществляют реконструкцию оборудования по формованию на существующем кирпичном заводе в г. Ижевске, столице Удмуртской Республики (Российская Федерация).

Город Ижевск славится не только производством высококачественного стрелкового оружия, как например охотничьего или спортивного, автомата Калашникова, но и облицовочного кирпича высшего качества.

В наши дни на заводе ОАО «Альтаир», построенном в 90-е гг. прошлого века болгарским подрядчиком по лицензии фирмы «Келлер ХЦВ», выпускается примерно 30 млн шт. кирпича одинарного формата в год по принципу «круглосуточно, 7 дней в неделю».

С целью увеличения качества продукции, повышения производительности, улучшения надежности работы, а также сокращения рабочего времени между ОАО «Альтаир» и фирмой «Келлер ХЦВ» был заключен контракт о замене многострунного режущего устройства и системы автоматической подачи реек.

Новый экструдер, изготовленный фирмой «Ритер-Верке» (г. Констанц, Германия), оснащен системой автоматического регулирования влажности и частотно-регулируемым приводом.

Таким образом, гарантировано, что глиняный брус подается универсальному режущему устройству равномерной скоростью при гомогенной пластичности и без напряжений. Электронно-управляемый универсальный резчик оборудован устройством для нанесения фаски на заготовки с четырех сторон. При этом кирпич разрезается из бесконечного бруса без отходов глиняного материала.

Новая система автоматической подачи реек сбоку, поставляемая фирмой «Келлер ХЦВ», обеспечивает приемку заготовок и их передачу на несущие элементы.

Комплект запасных частей, который будет поставлен вместе с вышеуказанными агрегатами, гарантирует надежную работу оборудования в течение минимум двух лет с момента его пуска в эксплуатацию.

Кроме того, система телесервиса, которой оснащено оборудование машинного отделения, обеспечивает дистанционное управление и таким образом способствует бесперебойной работе агрегатов.

Поставка оборудования будет осуществлена в мае 2009 г., а последующий монтаж и пусконаладка будут выполнены персоналом ОАО «Альтаир» под руководством специалистов фирмы «Келлер ХЦВ».



KELLER H,C,W
A **keyria** COMPANY

 **Rieter**
A **keyria** COMPANY

KELLER HCW GmbH • Абонентный почтовый ящик 2064 • 49470 г. Иббенбюрен-Лаггенбек • Германия
Представительство в России / СНГ: Г-н Готфрид Ристль • ул. Кульнева, дом 3 • 121170 г. Москва
Телефон: +7 495 258 39 35 • Телефакс: +7 495 258 39 49 • Мобильный телефон: +7 495 10 64 749
Электронная почта: ristl@keller-hcw.ru • www.keller-hcw.ru

keyria A DIVISION OF GROUPE LEGRIS INDUSTRIES