

В.В. ГОМЗЯКОВ, генеральный директор, В.А. КЛЕВАКИН, начальник ПТО,
ОАО «Ревдинский кирпичный завод» (г. Ревда Свердловской обл.)



Ревдинский кирпичный завод: 70 лет работы на благо Родины

История Ревдинского кирпичного завода, как и история многих уральских предприятий, отражает промышленное развитие России советского периода. Она уходит корнями в период индустриализации народного хозяйства, когда, едва окрепнув после революционных потрясений, страна начала практически заново создавать тяжелую промышленность. В 1935 г. в п. Ревда был организован цех по производству кирпича, который требовался в больших количествах для возведения Среднеуральского медеплавильного завода.

В дальнейшем цех был преобразован в самостоятельное предприятие. С каждым годом спрос на кирпич рос, шло массовое строительство домов, поэтому в 60-е годы прошлого века на предприятии провели масштабную модернизацию: реконструировали сушильное отделение, внедрили автоматы многострунной резки кирпича, перевели обжиговую печь на газ.



В декабре 1986 г. на заводе введен в действие цех-автомат с технологической линией известной итальянской фирмы «Униморандо» (Unimorando) проектной мощностью 65 млн шт. усл. кирпича в год. С течением времени были установлены две дополнительные струны на многострунном резательном механизме, откорректирована длина отрезаемого бруса, выходящего из пресса, увеличено количество кирпича-сырца на две штуки в каждом ряду полки сушильной вагонетки. Это позволило повысить загрузку каждой сушильной вагонетки на 211 шт. усл. кирпича. С целью сокращения времени сушки была увеличена пустотность кирпича до 35%.

В результате этих нововведений в 2001 г. цех выпустил — 82 млн шт. усл. кирпича, а завод — 120,2 млн шт. усл. кирпича. Это рекорд предприятия до настоящего времени.

В 1999 г. положение завода, как и многих производственных предприятий отрасли, было сложным. Оно усугублялось тем, что запасы сырья существующего карьера были почти выработаны, а на разработку нового требовались большие капитальные вложения. Выходом из создавшейся ситуации стала интеграция в 2000 г. в крупную финансово-промышленную группу — Уральскую горно-металлургическую компанию (УГМК). С этого времени начался новый этап развития Ревдинского кирпичного завода.

В первую очередь была начата разработка нового месторождения. С привлечением кредитных ресурсов была построена пятикилометровая автомобильная дорога, полностью подготовлен карьер, проведена ЛЭП. Завершающим этапом стала установка комплекса финских очистных сооружений эффективной системы очистки SUPER PEK. Планируется весной 2005 г. запустить месторождение в эксплуатацию. Благодаря реализации этого проекта завод не будет нуждаться в сырье несколько десятков лет.

С целью диверсификации производства в 2001 г. Ревдинский кирпичный завод закупил оборудование технологической линии «Tensiland» (Испания) по производству высокотехнологичных железобетонных изделий. На данном оборудовании методом безопалубочного формования можно производить плиты перекрытия длиной 12 м и более.

Тогда же началось строительство цеха ЖБИ. В 2003 г. линия была пущена в эксплуатацию, новый цех выдал первую продукцию. В настоящее время цехом ЖБИ освоен выпуск фундаментных блоков и бордюрного камня, планируется выпуск лестничных маршей, дорожных плит, перемычек и других железобетонных конструкций.

Это позволит ОАО «Ревдинский кирпичный завод» фактически стать комбинатом строительных материалов и конструкций.

Также в 2001 г. на заводе сформирован экспериментальный участок художественной керамики, на котором работают опытные керамисты-художники. Его продукция предназначена для внешней и внутренней отделки зданий, в основном это изразцы. Много заказов завод получает для восстановления старых и строительства новых культовых зданий. Например, в храмовом комплексе на Ганиной Яме изразцами наших мастеров отделаны звонница и печь.

Кирпич Ревдинского керамического завода пользуется большим спросом, так как обладает правильной геометрией, гладкой поверхностью и насыщенным красно-коричневым цветом, который обусловлен естественны-



ми особенностями глины и относительно высоким содержанием окислов железа. Однако маркетинговые исследования показали, что перспективным направлением развития предприятия на среднесрочную перспективу является расширение ассортимента выпускаемой продукции за счет выпуска цветного и декорированного облицовочного кирпича. В 2003 г. специалисты Ревдинского кирпичного завода приступили к проведению работ в трех направлениях:

- объемное окрашивание кирпича;
- нанесение глазурного декоративного покрытия;
- нанесение керамического покрытия однократного обжига.

По первому направлению начали отработку технологии получения кирпича объемного окрашивания с подбора сырья. Была выбрана смесь глин каолиновых и монтмориллонитовых с добавлением гранулированных шлаков.

При подборе состава шихты для производства объемно окрашенного кирпича учитывалось, что сырье имеет относительно высокое содержание окислов железа. Кроме того, при термической обработке изделий проходят экзотермические реакции: при 500°C происходит дегидратация каолинита с образованием метакаолина, при температуре около 925°C слои метакаолина сжимаются, образуя среду шпинелевого типа приблизительного состава $2Al_2O_3 \times 3SiO_2$ с выделением кремнезема (около 1 на 4 SiO_2).

В результате подобраны составы шихты и получены промышленные партии изделий трех воспроизводимых цветов: «Карамель», «Осенний лист», «Белый город». Все виды кирпича прошли испытание на соответствие требованиям ГОСТ 7484–78. Марка объемно окрашенных изделий не ниже 150, морозостойкость более 50 циклов, водопоглощение не более 12%. За 2004 г. выпущено 2637 тыс. шт. кирпича объемного окрашивания.

Для изготовления кирпича с глазурным декоративным покрытием была использована стандартная глазурь ГЛО-1 производства ОАО «Завод керамических изделий» (Екатеринбург), которая наносится на обожженный кирпич. После второго обжига изделия декорируют под различные виды природного камня и вновь обжигают. В 2004 г. отработана технология получения декорированного кирпича под малахит, разрабатываются декоры под лазурит и дымчатый опал.

Кирпич, декорированный под природный камень, выпускается небольшими партиями по специальным заказам. Несмотря на высокую стоимость изделий, они находят применение для создания уникальных интерьеров.

Интересные работы были проведены специалистами предприятия при получении кирпича с керамическим покрытием однократного обжига. Для этих целей были испытаны глазурные составы различных отечественных производителей.

Хорошие результаты были получены с применением глазури ГЛД производства ООО «Синтез-плюс» (Челябинск). Однако специалисты нашего предприятия применили способ нанесения глазури на сухой кирпич, отличный от предлагаемого разработчиками. В результате получен кирпич с керамическим покрытием, соответствующим требованиям ГОСТа. За 2004 г. выпущено 511 тыс. шт. кирпича с керамическим покрытием.

К сожалению, высокая цена глазури ГЛД не позволила использовать ее для массового производства декорированного лицевого кирпича. Специалистами предприятия была разработана рецептура керамического покрытия, отличающегося простотой изготовления и невысокой ценой компонентов. В частности, используются пигменты, поставляемые ООО «Производственная фирма «Аттика» (г. Кировск Ленинградской обл.).

Появившись на региональном строительном рынке, объемно окрашенный и декорированный кирпич Ревдинского кирпичного завода стал самым популярным облицовочным материалом благодаря постоянному высокому качеству, цветовой насыщенности, уникальности декора, эстетичности и экологичности. Он поставляется в Удмуртию, Тюменскую область, Нижневартовск, Республику Казахстан, и регионы поставок постоянно расширяются.

В планах завода освоение выпуска керамических поризованных блоков.



За 70 лет своего существования Ревдинский керамический завод из цеха превратился в комбинат строительных материалов и конструкций. Коллектив предприятия выстоял в период кризиса экономики 90-х годов прошлого века, сохранил производственную целостность и независимость. Альянс с крупной финансово-промышленной группой УГМК в начале нового века позволил предприятию предпринять новый шаг по пути поступательного развития, эффективно интегрироваться в современный строительный комплекс. Мы уверенно смотрим в будущее!

ОАО «Ревдинский кирпичный завод»

623285 Россия, Свердловская область, г. Ревда, Кирзавод-4

Телефон: (34397) 27-5-44, 27-5-60 Факс: (34397) 27-1-17

e-mail: info@revkz.ru

www.revkz.ru